ПОЖАРОБЕЗОПАСНОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО LOPAL HYPAL M12 HFDU

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



LOPAL HYPAL M12 HFDU – это высококачественная безводная пожаробезопасная синтетическая гидравлическая жидкость, выполненная на основе сложных биоразлагаемых эфиров растительного происхождения дополненная антиокислительными, антикоррозионными и противоизносными присадками, выполненными с использованием связанных серо- и фосфорсодержащих компонентов. Высокая смазочная способность и противоизносные характеристики обеспечивают надежную защиту гидравлических систем и компонентов даже при постоянно высокой температуре.
Подходит для гидравлических систем с риском возгорания, в случаях, когда содержащие воду гидравлические жидкости не применимы (в частности, когда рабочая температура гидравлической системы превышает +60℃).

*Этот продукт выпускается в следующих классах вязкости по ISO VG - **46** и **68**.*

Допуски и спецификации

Q/320192 LPSH 90-2022, ISO 12922, NB/SH/T 6045-2021

ISO 6743/4 HFDU

ФАСОВКА

Артикул	Фасовка
LPL 33607	200л

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

o Улучшенная защита от возгорания
o Увеличение срока службы установки / оборудования,
с меньшим числом сбоев, по сравнению с минеральными маслами
o Сокращение расходов на обслуживание и ремонт
o Повышение эксплуатационной готовности установки
o Снижение энергопотребления
o Повышение производительности
o Снижение уровня загрязнения гидравлической системы продуктами окисления масла и исключение лакообразования (высокотемпературных отложений).
o Биоразлагаемый.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

LOPAL HYPAL M12 HFDU служит для замены гидравлических жидкостей на базе минерального масла. Использование **LOPAL HYPAL M12 HFDU** снижает опасность пожара при использовании гидравлического оборудования вблизи открытого огня, горячих поверхностей или расплавленного металла. Оно особенно хорошо подходит для систем, эксплуатирующихся при высоких температурах, в которых нельзя применять жидкости на водной основе. Марка **LOPAL HYPAL M12 HFDU** рекомендован для применения в области производства стали и алюминия, литья под давлением, производства стекла, в термопластавтоматах и в других отраслях, где имеется высокая опасность возгорания.
Диапазон рабочих температур: -35- +150℃, рабочее давление до 40 MPa.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- Информация по вопросам безопасности и охраны здоровья содержится в паспорте безопасности продукта (Material Safety Data Sheet, MSDS), поставляется в соответствии с Регламентом ЕС № 1907/2006 приложение II, если вещество или препарат удовлетворяет критериям по директиве 67/548/EEC или 1999/45/EC), который может быть получен у представителя компании Lopal. Поставляемые паспорта безопасности должны быть тщательно изучены до использования продукта.
- Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.
- Использованное масло и тара должны утилизироваться уполномоченной организацией. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву и водоемы.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения +5 – +35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел».
Рекомендуемый срок хранения 36 месяцев.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение		Метод
Класс вязкости по ISO	**46**	**68**	
Кинематическая вязкость при 40°C, мм2/с	47	68,1	GB/T 265
Индекс вязкости	195	188	GB/T 1995
Температура вспышки (открытый тигль), ℃	286	310	GB/T 3536
Температура застывания, °C	-42	-25	GB/T 3535
Деэмульгирующие свойства (54℃), мин.	12	5	GB/T 7305
Манифолд тест(400℃)	проходит	проходит	SH/T 0567

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными значениями. Фактические значения указаны в паспорте качества.