ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО LOPAL HYPAL M5 L-HV (HVLP) Low Temperature Hydraulic Oil

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Lopal

Гидравлическое масло с улучшенными низкотемпературными свойствами, разработанное из высокоочищенных базовых масел и инновационного пакета присадок. Применяется для большинства гидравлических систем и гидроприводов. Обеспечивает стабильную эксплуатацию гидравлических систем на открытом воздухе мобильной строительной, дорожной, карьерной и специальной техники при постоянном воздействии низких температур. Обеспечивает максимальную защиту от износа при воздействии экстремальных нагрузок всех компонентов гидросистемы. Гарантирует стабильность прокачиваемости при отрицательных температурах за счет высокого класса чистоты и фильтруемости.

ДОПУСКИ и СПЕЦИФИКАЦИИ

DIN 51524-III	GB 11118.1 -2011 (L-HV)
Vickers M-2950-S/I-286-S	Bosch Rexroth RDE 90235
Fives Cincinnati P68, P69, P70	Denison HF-0
ISO 11158 L-HV	AFNOR NFE48-603 (HV)

ФАСОВКА

Артикул	Фасовка
LPL31351 (HVLP 32)	18 л
LPL31450 (HVLP 32)	200 л
LPL31467 (HVLP 46)	18 л
LPL31474 (HVLP 46)	200 л

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Улучшенные низкотемпературные свойства позволяют стабильно работать даже при низких температурах.
- Гарантирует надежную работу гидросистемы при высоких рабочих давлениях и нагрузках.
- Стабильная прокачиваемость и превосходная фильтруемость позволяет увеличить срок эксплуатации масла на 25% (в моточасах)
- Превосходные вязкостно-температурные свойства, гарантируют защиту гидронасоса и компонентов гидросистемы, увеличивая срок эксплуатации оборудования.
- Лучший класс чистоты по сравнению с конкурентами продлевает ресурс компонентов гидросистемы, снижает вероятность отказов и внеплановых ремонтов, увеличивает точность работы исполнительных механизмов, улучшает энергоэффективность и КПД гидравлической системы

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Мобильная техника*

Применяется для большинства гидравлических систем и гидроприводов. Прекрасно подходит для эксплуатации на открытом воздухе и в зонах с экстремально низкой температурой мобильной карьерной, горнодобывающей и дорожной спецтехники, гидросистем экскаваторов, бульдозеров, мобильной крановой техники и грузоподъемного оборудования, манипуляторов, харвейстеров, навесного гидравлического оборудования, поршневых и шестеренчатых насосов, гидромоторов. Стабильно работает даже при низких температурах в гидросистемах с высоким рабочим давлением и нагрузкой.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение			Метод
Класс вязкости по ISO	32	46	68	
Внешний вид	Светло-желтая прозрачная жидкость			Визуальный осмотр
Кинематическая вязкость при 40°C, мм2/с	32	46	68	GB/T 265
Индекс вязкости	158	157	142	GB/T 1995
Плотность	0.855	0.865	0.871	GB/T 1884
Температура застывания, °C	-42	-45	-36	GB/T 3535
Температура вспышки, °C	228	232	238	GB/T 3536
Класс чистоты	8.0	8.0	8.0	DL/T 432
Отделение воды (54℃,) мин	6	12	9	GB/T 7305

*Уточняйте применение согласно требованиям производителя техники по инструкции, т.к. выпускаются разные модификации и комплектации гидросистем и насосов.

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными значениями. Фактические значения указаны в паспорте качества.

ООО «Аллея Групп»
117279, г.Москва, ул. Профсоюзная, д. 93А, Эт. 4, пом. 1, комн. 18в
ОГРН 1187746497718, ИНН 7728429454, КПП 772801001